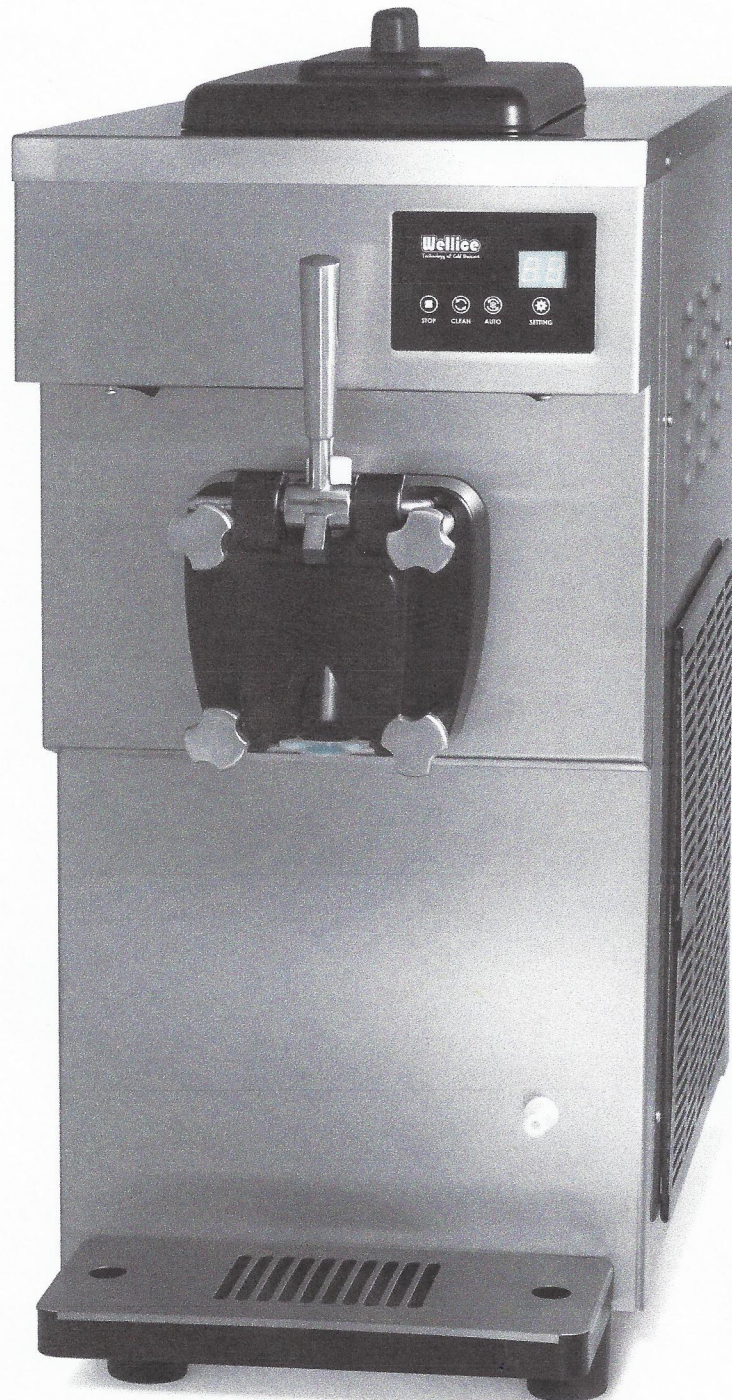


사용설명서
USER'S GUIDE
MODEL T 116, T 119



Wellice
Technology of Cold Dessert

01_주의 사항 / Caution

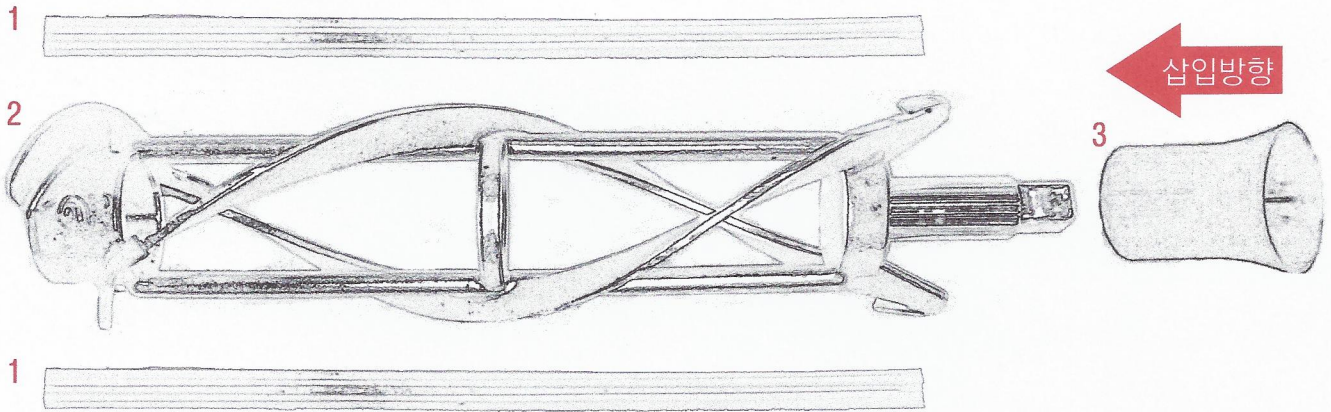
- 1 - 1 반드시 평면의 견고한 지지대 위에 설치하십시오
Please locate the machine on solid and flat stanchion
- 1 - 2 반드시 접지 후 사용하십시오
Please use the machine after grounding
- 1 - 3 전열기구나 발열체와 일정거리를 유지하십시오
Please keep the machine from heat or heating device in a certain distance
- 1 - 4 통풍이 잘 되는 곳에 설치하십시오
Please install the machine in well ventilated place
- 1 - 5 위 사항을 준수하지 않아 발생한 고장 및 피해는 책임지지 않습니다
Manufacturer or distributor is not responsible for any compensation when any of above condition is not obeyed

02_제품 정보 / Specification

모 델 Model	T 116	T 119
제 품 유 형 Type	탁 상 형 / Counter Top	탁 상 형 / Counter Top
전 원 Electricity	220V/1Ph/60hz	220V/1Ph/60hz
소 비 전 력 Power	1.6 (kw)	2.1 (kw)
냉 각 방 식 Cooling Type	공 랭 식 / Air Cooling	공 랭 식 / Air Cooling
냉 매 Refrigeration	R404A / 500 (g)	R404A / 700 (g)
외 형 크 기 Dimension	340*690*780 (mm)	340*720*780 (mm)
중 량 Weight	65 (kg)	72 (kg)
실 린 더 Cylinder	1.6 (L)	1.9 (L)
원 료 탱 크 Hopper	5.5 (L)	9.0 (L)
초 기 도 달 Initial Elapsed Time	6 - 7 (min)	6 - 8 (min)
생 산 량 Production Capacity	16L/h	20L/h
연 속 토 출 Dispensing Capacity	800 (cc)	1,200 (cc)
부 가 기 능 Value Added Function(s)	Keep Fresh	Keep Fresh

초기도달, 생산량, 연속토출량은 사용자의 환경이나 습관 및 원료에 따라 상이할 수 있습니다

03_조립 방법 (비 터) / Beater Assembly



〈부 품 명 칭〉

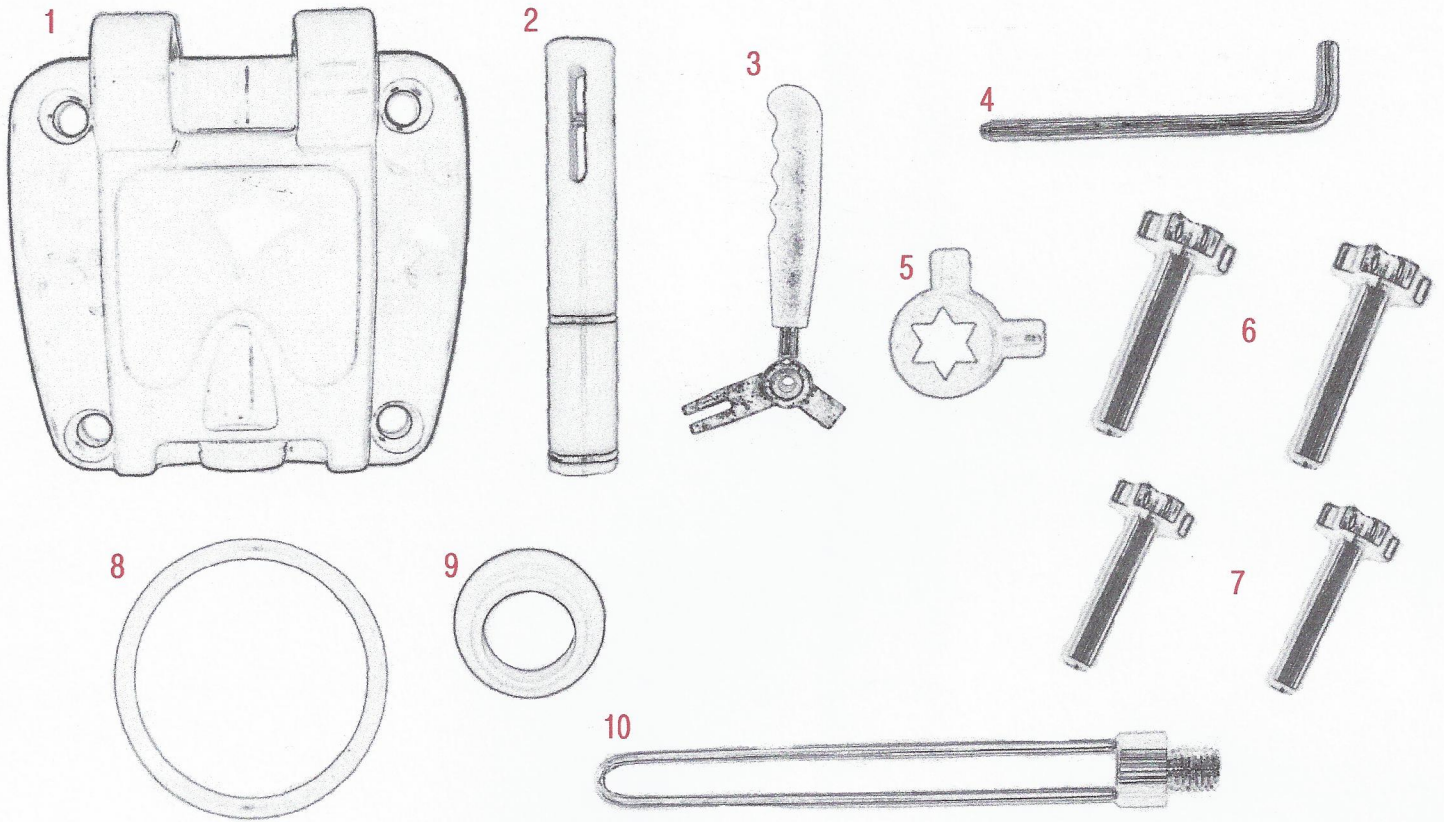
- 1 스크래퍼
- 2 비터
- 3 비터 가스켓(부싱)

- 1 비터 가스켓(혹은 부싱) 안쪽에 동봉된 식품전용 윤활제(lubrication)을 충분히 바른 후 넓은 면이 실린더 내부를 향하도록 장착합니다.
- 2 스크래퍼(플라스틱 칼날) 두개를 비터의 홈에 맞춰 장착합니다. 이때, 사각나사가 없는 쪽 홈에 먼저 넣은 후 충분한 힘으로 구부리며 장착하면 더욱 쉽게 장착할 수 있습니다.
- 3 조립된 비터를 실린더에 장착하고 천천히 돌려가며 사각나사의 홈에 정확히 들어갔는지 확인합니다.

〈TIP〉

- 1 비터 가스켓에 윤활제(lubrication)을 충분히 바르지 않으면 마찰로 인해 손상될 수 있으며 원료 누수로 이어질 수 있으니 반드시 주의해야 합니다.
- 2 스크래퍼는 비터의 하단 쪽 (가스켓 삽입부 반대방향) 홈부터 장착해 약간의 힘을 가해 구부리며 장착하는 것이 쉽고 부상을 방지할 수 있습니다.
- 3 비터 상단의 사각나사(숫나사)가 실린더 안쪽의 홈(암나사)와 정확히 맞물리도록 돌려가며 맞춰 줍니다. 사각나사가 맞지 않으면 토출바디가 완전히 밀착되지 않으며 원료 누수로 이어질 수 있으니 주의합니다.

04_조 립 방 법 (디스펜서) / Dispenser Assembly



〈부 품 명 칭〉

1	토출바디	2	피스톤
3	토출레버	4	고정핀
5	토출캡	6	고정볼트(L)
7	고정볼트(S)	8	토출바디 오링
9	토출바디 가스켓	10	비터 고정핀

- 1 토출바디 하단 원형 토출구에 토출캡을 장착합니다.
- 2 피스톤은 오링(검정색) 부분에 윤활제를 바른 후 장착하십시오.
- 3 토출바디 안쪽면에 토출바디 가스켓의 넓은 면이 밀착되도록 홈에 장착한 후 비터 고정핀을 돌려 장착하십시오.
- 4 토출바디 오링을 안쪽면 홈에 위치하신 후 비터가 장착된 실린더에 삽입합니다.
- 5 토출바디와 안쪽의 오링이 이탈하지 않도록 한손으로 고정 후 고정볼트를 이용해 고정시켜줍니다. 고정볼트는 윗쪽에 긴것(6번), 아랫쪽에 짧은 것(7번)이 장착하시면 됩니다.
- 6 고정이 끝나면 토출레버를 피스톤의 홈에 맞춰 장착한 후 고정핀으로 고정합니다.

05_조 작 방 법 / Console Configuration

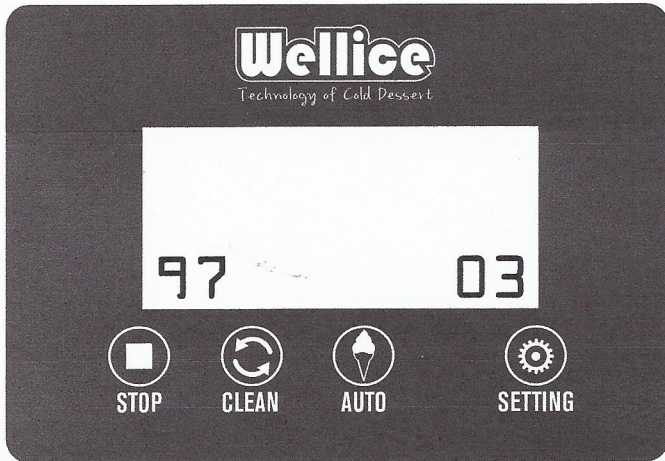


표 시 창 숫 자 는...

좌측 하단의 숫자는 아이스크림이 완성되는 수치(00~99)를 나타내며 완성 후 숫자는 00으로 표기됩니다.

우측 하단의 숫자는 아이스크림의 설정된 경도를 표기합니다.

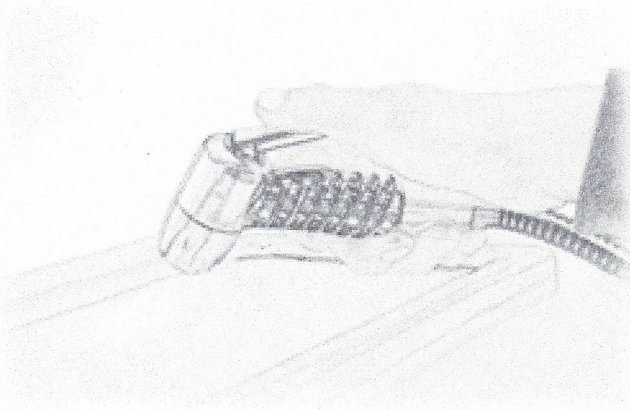
〈버튼설명〉

1. STOP: 모든 동작을 정지할 때 사용합니다
2. CLEAN: 모터만 가동되며, 원료의 교반 및 세척 시 사용합니다
3. AUTO: 모터와 압축기를 동작해 아이스크림을 생산할 때 사용합니다
*** KEEP FRESH는 AUTO가 작동할 때만 함께 작동합니다**
4. SETTING: 아이스크림의 경도조절 및 기타 동작을 설정 시 사용합니다
*** 설정을 바꾸 실 경우 반드시 담당자와 상의 후 변경하십시오**

08_에 러 코 드 / Error Code

- | | |
|----|--|
| CL | 원료부족을 알리는 기능으로 원료탱크 내부의 센서 아래로 원료가 떨어질 시 작동하며 알림 3분 후 과냉방지를 위해 자동으로 작동을 멈춥니다. |
| Cb | 토출레버가 원위치되지 않았음을 알리는 경보로 레버를 원위치한 후 전원을 차단하고 재가동하면 정상작동됩니다. |
| LL | 과냉의 초기증상으로 기계에 필요이상의 부하가 걸린다는 경보입니다. |
| HH | 과냉에 대한 경보로 압축기(Compressor)의 과부하를 알립니다. |
| -- | 과냉에 대한 경보로 전동기(Motor)의 과부하를 알립니다. |
| NL | 과냉에 대한 경보로 압축기(Compressor)와 전동기(Motor)의 과부하를 알립니다. 이때, (정면기준) 후면의 우측상단에 위치한 차단기가 자동 차단되며, 10~20초간 기다린 후 다시 초기단계부터 시작해 과냉현상에 대한 조치를 취하시면 됩니다. |

06_세 척 방 법 (영업 종료 시) / How to Clean (Daily)



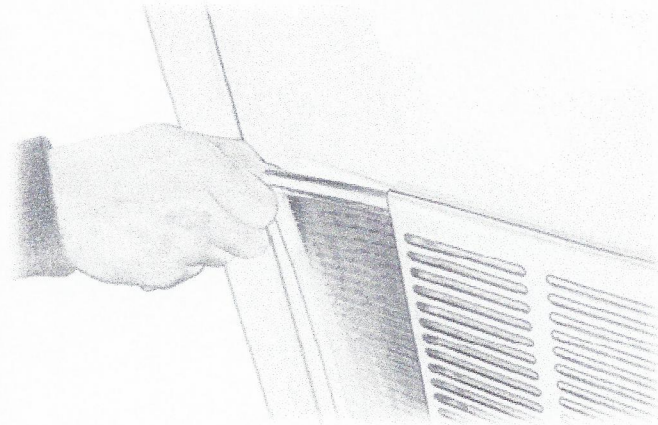
영 업 혹 은 사 용 종 료 후 에 는...

1. CLEAN을 가동해 실린더 내부의 아이스크림을 5~10분간 녹입니다
2. 실린더와 원료탱크에 남은 원료를 모두 토출해 보관 또는 폐기합니다
3. 그림과 같이 원료탱크에 3~4리터 가량의 물을 붓고 CLEAN을 작동합니다
4. 1~2분 뒤 토출레버를 당겨 세척한 물을 받아 폐기합니다
5. 3, 4번 과정을 2~3회 더 반복하며 맑은 물이 나올 때까지 세척합니다
6. 세척이 끝나면 토출바디와 비터를 모두 해체해 주방세제로 세척합니다
7. 실린더와 원료탱크는 동봉된 소독제를 물에 희석해 분무기로 뿌려준 뒤 소독된 마른행주 혹은 키친타올로 닦아내 줍니다

〈주 의 사 항〉

1. 위생을 위해 1일 1회의 세척을 권장합니다
2. 자동세척이 끝난 후 수동세척 시 반드시 전원을 차단하십시오
3. 실린더 안쪽에 있는 사각나사의 홈에 남은 윤활제를 제거하십시오

07_세 척 방 법 (상 시 관 리) / How to Clean (Monthly)



월 1회 이상...

기계의 좌측면과 후면에 있는 필터를 청소하십시오

***기계의 성능에 영향을 미칠 수 있으며 고장의 원인이 됩니다**

09_사 후 관 리 / Maintenance

(주) 웰인더스트리

제품문의 / (031) 733-8055

평 일: 09:00 - 18:00

토요일: 10:00 - 15:00

공휴일: 휴 무

사후관리 / (031) 733-3393

평 일: 09:00 - 22:00

토요일: 10:00 - 17:00

공휴일: 휴 무

사무실/제 1공장

경기도 성남시 중원구 갈마치로215,
금강펜테리움IT타워 A동 204-205호

물 류/제 2공장

경기도 광주시 도척면 도척윗로462

웹사이트

www.wellice.co.kr

Overseas' Maintenance

Please visit our official website to check distributor/customer service center in your country.

Or, please do not hesitate to contact us for your queries.

www.wellice.co.kr or (+82) 31-733-8055

Available to response in English and Chinese (Mandarin)



Scan to visit Wellice

출 고 일 자 | 20 . .

출 고 담 당 |

(주) 웰인더스트리

제품문의 / (031) 733-8055

평 일: 09:00 - 18:00

토요일: 10:00 - 15:00

공휴일: 휴 무

사후관리 / (031) 733-3393

평 일: 09:00 - 22:00

토요일: 10:00 - 17:00

공휴일: 휴 무

사무실/제 1공장

경기도 성남시 중원구 갈마치로215,
금강펜테리움IT타워 A동 204-205호

물 류/제 2공장

경기도 광주시 도척면 도척윗로462

웹사이트

www.wellice.co.kr