

# Wellice

Technology of Cold Dessert

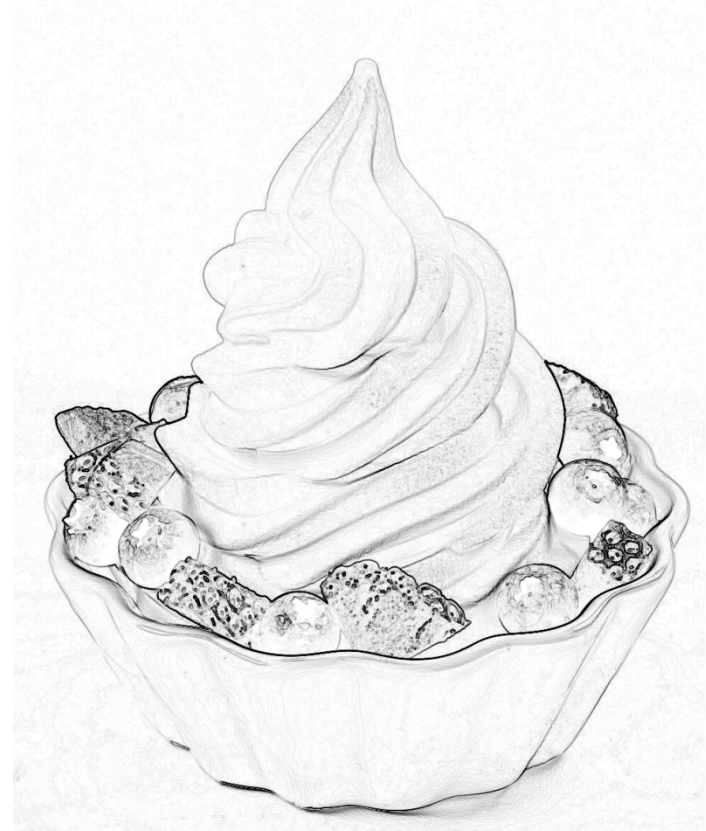
## USER'S GUIDE

사용설명서

Model

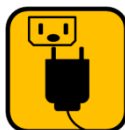
# F 332

- 01. 주의사항
- 02. 제품 상세정보
- 03. 조립방법 (비터 - 디스펜서)
- 04. 작동방법
- 05. 세척방법
- 06. 경고문 및 사용자 참고사항
- 07. 각 종 연락처 및 사후관리





**반드시 평면의 견고한 지지대 위에 설치하십시오.**  
제품의 성능을 저해할 수 있으며 고장의 원인이 될 수 있습니다.



**반드시 접지 후 사용하십시오.**  
전기 및 관련사항은 필히 당사 담당자 혹은 전기 전문가와 상담하시기 바랍니다.



**기계 내부로 물이 들어가지 않도록 주의하십시오.**  
사용상의 부주의나 고의적인 파손은 책임지지 않습니다.



**전열기구나 발열체와 일정거리를 유지하십시오.**  
제품의 성능을 저해할 수 있으며 고장의 원인이 될 수 있습니다.



**통풍이 잘되는 곳에 설치하십시오.**  
공랭식의 경우 벽면, 장애물 등과 일정거리(25cm 이상)를 반드시 유지하십시오.

**<경 고>    상기 사항을 준수하지 않아 발생한 피해는 당사에서 책임지지 않습니다.**

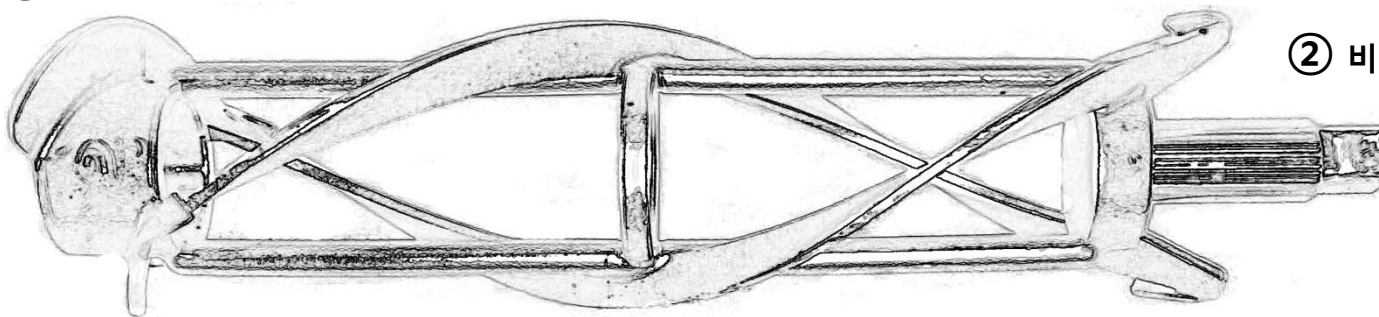
### [제품 상세정보]

Category 구 분	Product Info 제 품 정 보	Remarks 비 고
Model   모델	F 332	Stand Type 3 Group
Power   전원	220V/1Ph/60Hz or 220V/1Ph/50Hz	Available to tune for all electric environment (Inclusive of 3 Phase)
Electricity   소비전력	3.0 (KW)	
Cooling Type   냉각방식	Air Cooling	
Refrigeration   냉매 (Main/Pre-cooling)	R404a	
Dimension   외관치수 (W*D*H)	540*650*1420 (mm)	
Net Weight   중량	150 (Kg)/350 (lb)	
Hopper Volume   원료탱크 용량	9*2 (L)	
Cylinder Volume   실린더 용량	1.9*2 (L)	

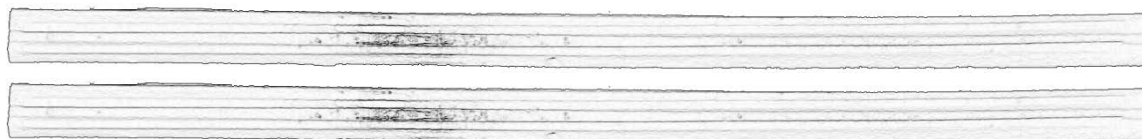
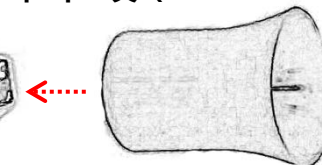
본 제품에 대한 자세한 사항이나 문의사항은 당사 홈페이지 ([www.wellice.co.kr](http://www.wellice.co.kr)) 혹은 전화로 문의해 주십시오.

제품문의: 031.733.8055      A/S센터: 031.733.3393

### ① 비터 (Beater)



### ② 비터 가스켓 (Beater Gasket)



### ③ 스크래퍼 (Scraper)

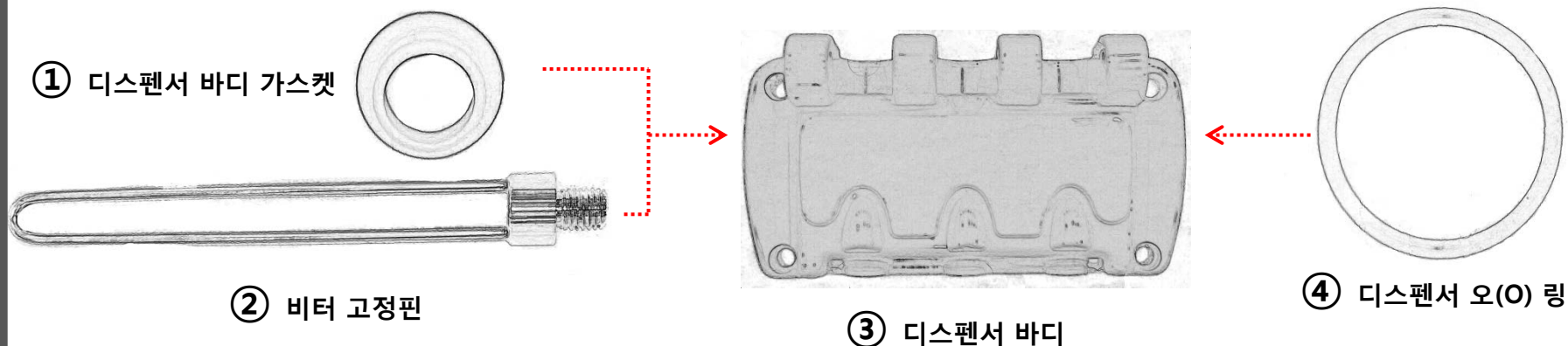
1. 비터 가스켓 안쪽에 윤활제(lubrication)을 충분히 바른 후 가스켓의 넓은 면이 기계 내부(사각 나사가 있는 면)를 향하도록 장착합니다.
2. 스크래퍼(플라스틱 칼날) 두개를 양면의 홈에 장착합니다.
3. 조립이 완성된 비터는 가스켓의 넓은 면이 실린더 안쪽을 향하도록 삽입해 사각나사를 정확히 맞추도록 합니다.

#### <TIP>

1. 비터 가스켓에 윤활제(lubrication)을 충분히 바르지 않으면 마찰로 인해 손상될 수 있으며 원료 누수로 이어질 수 있으니 반드시 주의해야 합니다.
2. 스크래퍼는 비터의 하단 쪽 (가스켓 삽입부 반대방향) 홈부터 장착해 약간의 힘을 가해 구부리며 장착하는 것이 쉽고 부상을 방지할 수 있습니다.
3. 비터 상단의 사각나사(숫나사)가 실린더 안쪽의 홈(암나사)와 정확히 맞물리도록 돌려가며 맞춰 줍니다. 사각나사가 맞지 않으면 토출바디가 완전히 밀착되지 않으며 원료 누수로 이어질 수 있으니 주의합니다.

# DISPENSER ASSEMBLY (Inside) – F 332

## 디스펜서 조립 (내부) – F 332



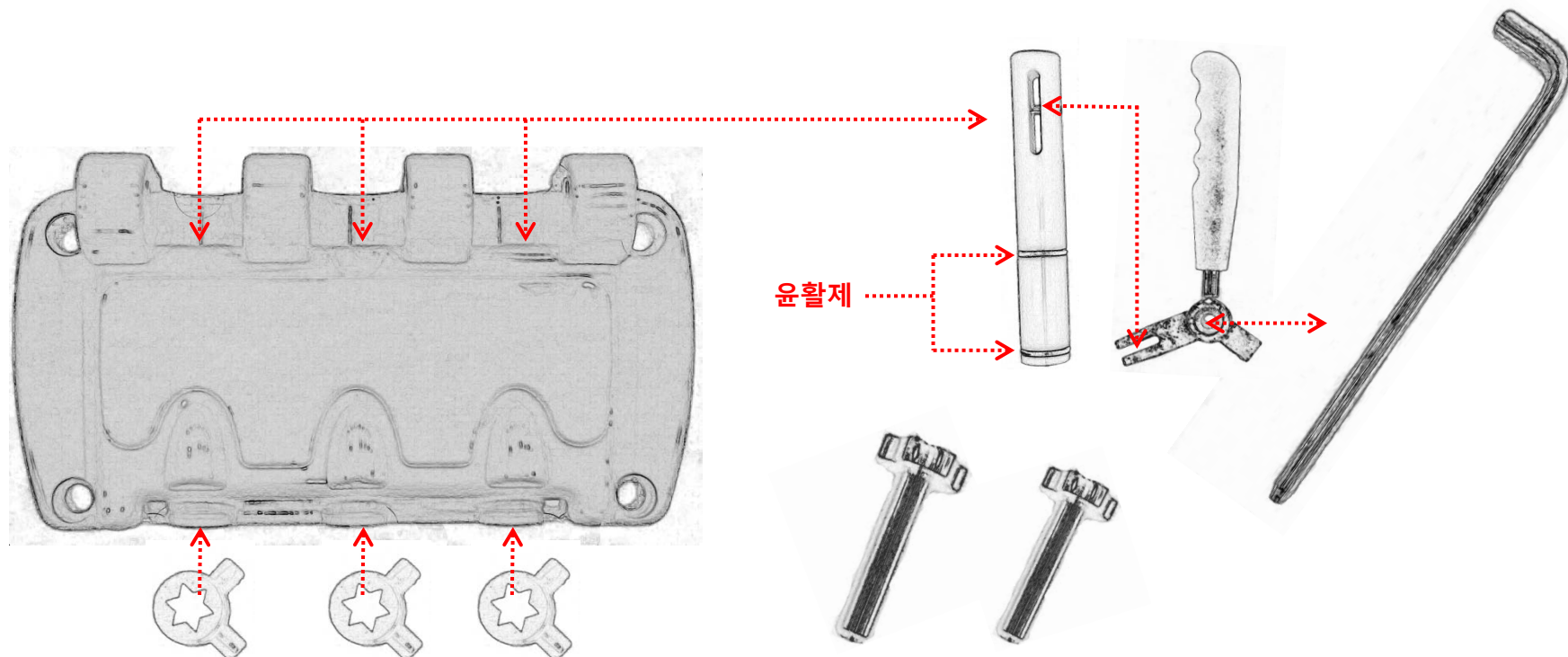
1. 조립된 히터를 실린더에 장착한 후 토출바디 가스켓을 토출바디 후면 돌출부에 각 2개씩 장착합니다.  
이때, 토출바디 가스켓의 넓은 면이 토출바디 후면과 맞닿을 수 있도록 장착합니다.
2. 히터 고정핀을 토출바디 후면 돌출부의 안쪽 암나사에 돌려 고정합니다.
3. 디스펜서 오(O)링을 토출바디 후면의 홈에 장착합니다.

### <TIP>

디스펜서를 기계에 장착할 때 디스펜서 오(O)링이 위치를 벗어나지 않도록 주의합니다.  
두개씩 정확한 위치에 조립하셔야 누수방지와 소음발생이 없습니다.

# DISPENSER ASSEMBLY (Outside) – F 332

## 디스펜서 바디 조립 (외부) – F 332



① 디스펜서 바디 하단 토출구에 별캡을 장착합니다.

② 피스톤 오링(검정색 고무부분)에 윤활제(lubrication)을 바른 후 삽입합니다.

③ 피스톤 중앙 홈에 있는 핀에 레버를 고정합니다.

⑤ - ⑧ 고정나사를 조여 토출바디를 본체 밀착시켜줍니다.  
\* 긴 나사(2)→상단 / 짧은 나사(2)→하단

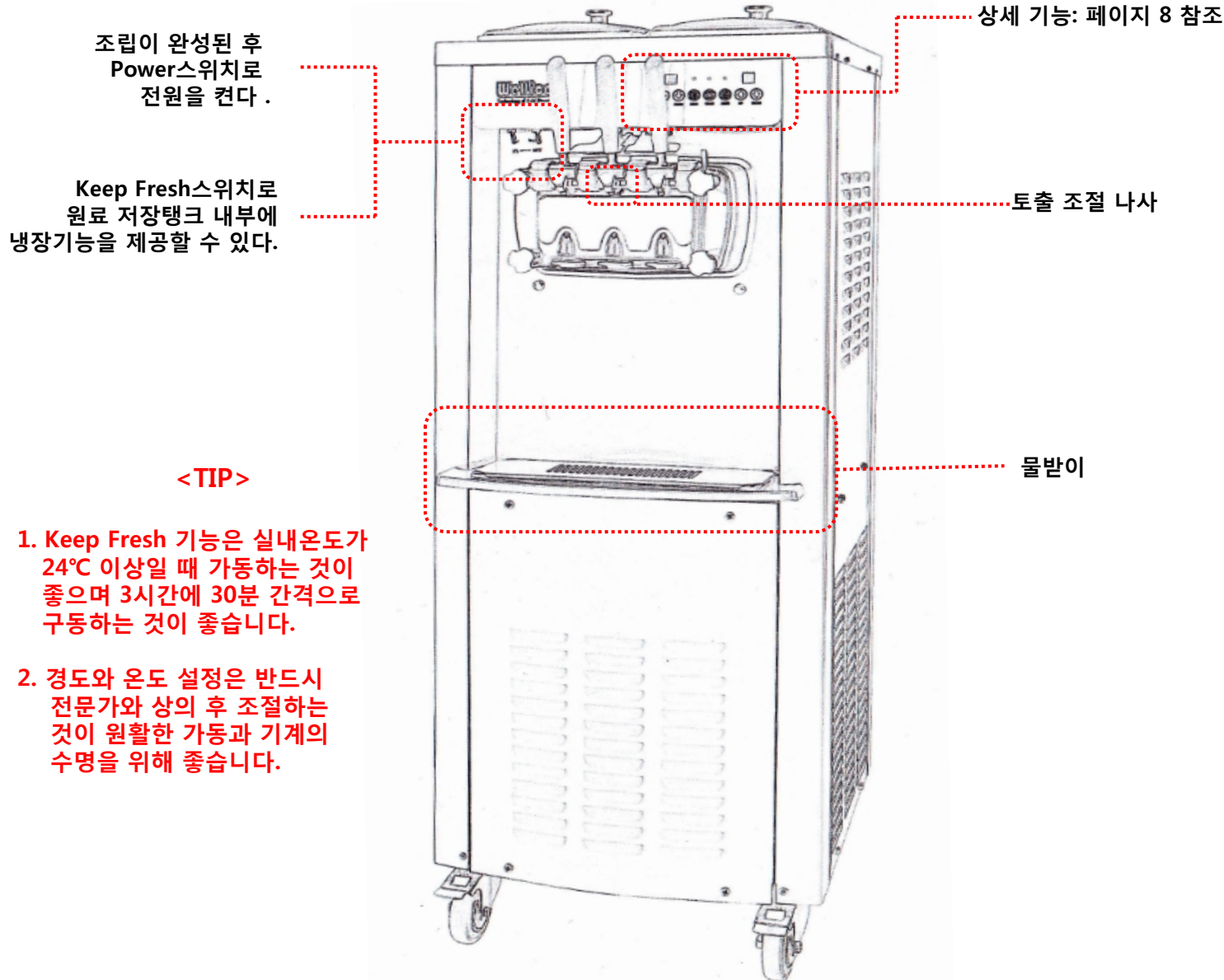
### <TIP>

- 고정나사는 'N' 혹은 'Z'방향으로 대각선으로 조이며 본체와 완전히 밀착 시켜줍니다.
- 내·외부의 조립이 완성된 디스펜서 바디를 기계에 장착할 때 후면 디스펜서 오(O)링이 위치를 벗어나지 않도록 주의합니다.
- 3개의 피스톤 중 고무부분이 H형태로 된 1개가 가운데 토출구로 들어가야 합니다.



# OPERATION 1 - F 332

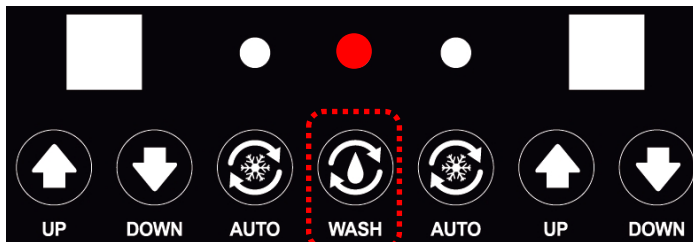
## 각 부 명칭 및 작동방법 - F 332





# OPERATION 2 - F 332

## 작동방법 - F 332



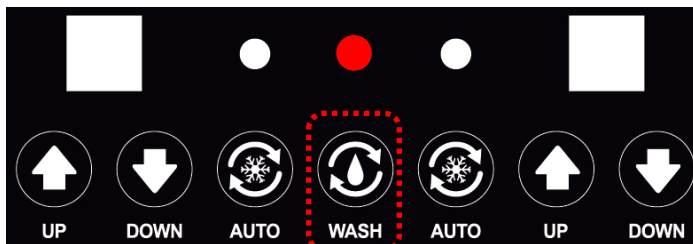
**STANDBY (WASH버튼 길게 누름; 표시창에 실린더 온도표시)**

실린더 내부 온도를 4 - 7 °C를 유지해 원료를 신선한 상태로 보관할 수 있습니다.

영업종료 후 불가피하게 기계의 청소 및 세척이 불가한 경우 본 기능을 작동시켜 사용할 수 있습니다.

**<주의>**

본 기능은 필히 **KEEP FRESH** 기능과 함께 사용해야 합니다. (참조: Page 7)

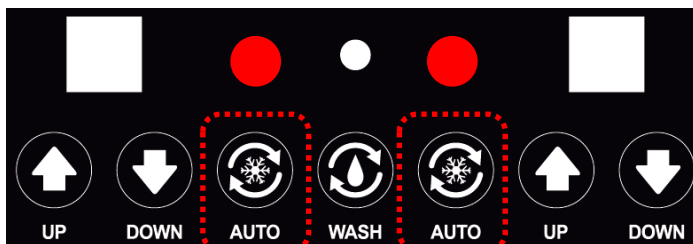


**WASH**

모터를 가동해 실린더 내부를 세척, 또는 완성된 아이스크림을 녹일 때 사용할 수 있습니다.

**<주의>**

본 기능은 공회전 시 심각한 마모현상을 일으킬 수 있으니 필히 물(세척 시), 또는 원료(생산 시)가 있는 상태에서 작동하십시오.

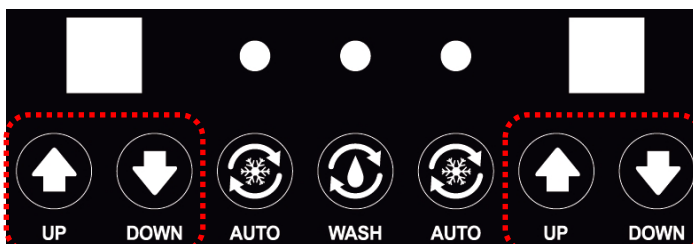


**AUTO**

모터와 컴프레서를 동시에 가동해 실린더 내부에서 아이스크림을 생산하는 기능입니다.

**<주의>**

본 기능은 원료 및 레시피에 따라 다른 형태의 아이스크림의 생산할 수 있으니 경도 및 온도의 설정상태 확인과 원료 및 레시피에 대한 확실한 이해를 필요로 합니다.



**UP/DOWN**

경도와 온도를 설정하는 기능으로 10초간 두 버튼을 동시에누르고 있으면 표시창에 깜박이는 숫자를 통해 1 - 10까지 경도를 설정할 수 있습니다.

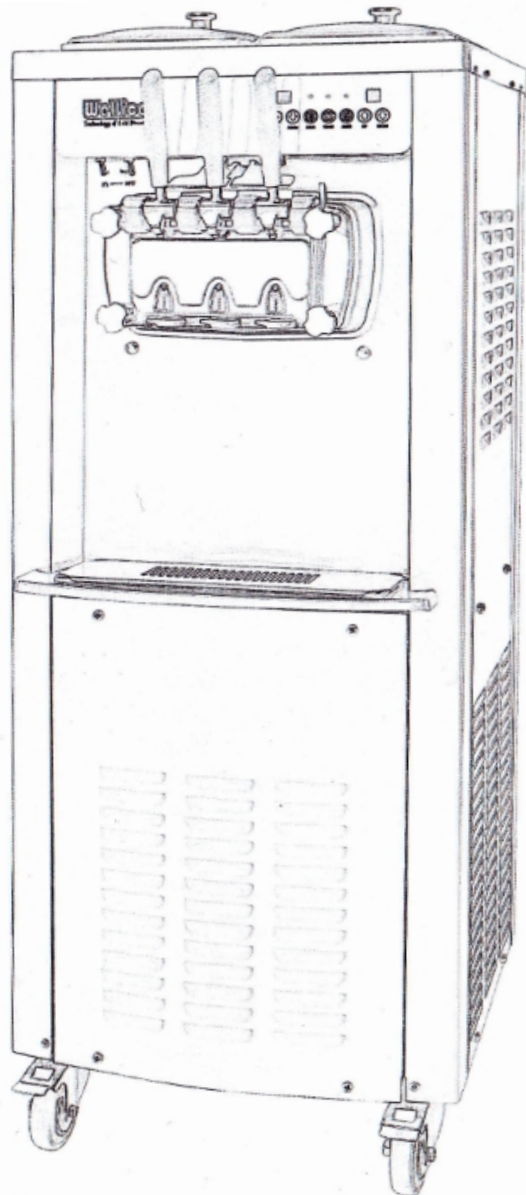
경도 표시창이 깜빡이는 상태에서 10초간 누르고 있으면 -1 - -3까지의 냉(冷) 공급온도를 설정할 수 있습니다.

**<주의>**

설정 변경 시 반드시 당사 기술자와 상담 후 변경 바라며 임의 조작으로 인한 고장 및 파손은 책임지지 않습니다.

# OPERATION 2 - F 332

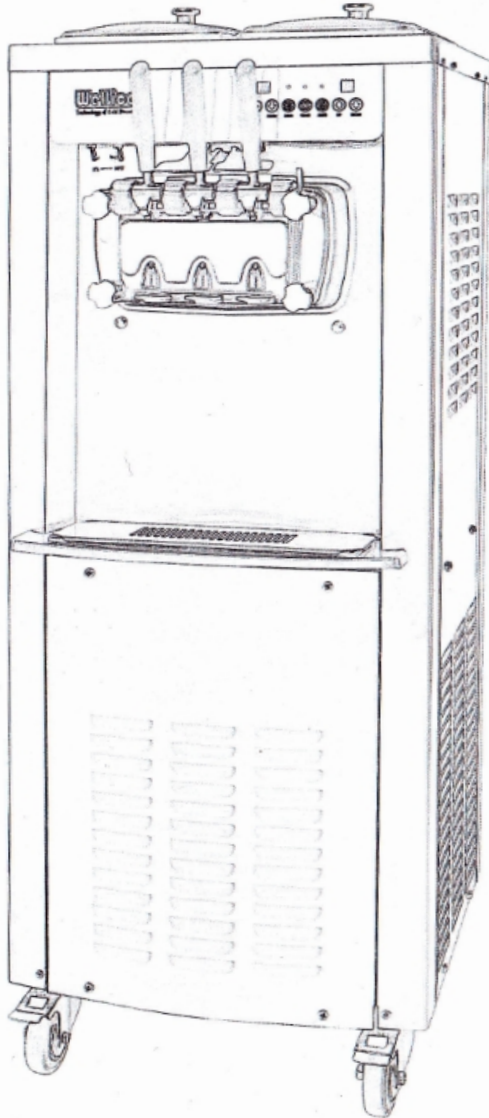
## 작동방법 - F 332



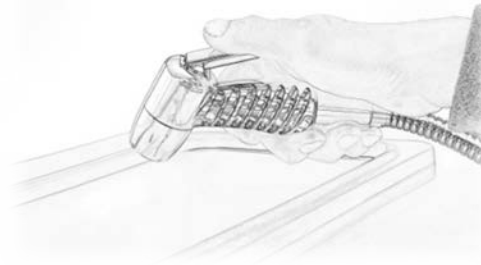
- ① 상단의 원료통 덮개를 열어 준비된 원료를 투입합니다.  
원료봉 사용 시 실린더에 원료가 완전히 들어가는지 육안으로 확인한 후 원료봉을 장착합니다.
- ② 원료가 기포를 올리며 완전히 투입되었으면 WASH 버튼으로 실린더 내부의 원료를 완전히 교반(2 - 3분)시킨 후 100 - 200cc 정도를 1 - 2회 토출해 원료상태를 확인하십시오.
- ③ WASH 버튼을 다시 한번 눌러 작동을 멈춘 후 AUTO버튼을 눌러 생산을 시작하십시오.  
**TIP: 10분 이상 생산이 완료되지 않을 경우 다음 사항을 확인해 주시기 바랍니다.**  
**1) 응축기 청소상태 2) 스크래퍼 교환시기 3) 주변환경 온도 및 통풍환경**
- ④ 초기도달 시간은 레시피, 원료상태, 환경에 따라 다를 수 있으니 참고하십시오.
- ⑤ 표시창에 표시되는 완성도 게이지의 수치가 99가 되면 빠른 속도로 내려갑니다.  
이는 생산이 완료된 정상적인 상태임을 뜻합니다.  
아이스크림은 90이상일 때 가장 좋은 상태로 토출되며 75이하일 때는 가급적 10 - 20초간 여유를 갖고 토출하시면 좋습니다.
- ⑥ 기계가 생산을 마친 후 AUTO버튼을 눌러 작동을 멈춘 후 전원(POWER) 스위치를 내리면 전기를 절약할 수 있으며 기계의 수명에도 좋습니다.  
**<주의>**  
**여름철 장시간 미사용 시 STANDBY(WASH버튼 길게 누름)와 KEEP FRESH를 가동해 원료의 신선도를 유지해야 합니다.**

# OPERATION 2 - F 332

## 세척방법 - F 332



- ① 남아있는 원료를 모두 토출해 냉장보관 혹은 적절히 처리합니다.
- ② 실린더와 원료 저장탱크의 원료를 모두 토출한 후 청소용 호스 등으로 저장탱크에 깨끗한 물을 투입(2 - 3 L)한 후 CLEAN 버튼으로 세척을 시작합니다.



- ③ 깨끗한 물로 세척 - 토출을 3 - 4회 반복한 후 토출바디와 비터를 조립순서의 역순으로 해체해 35°C 이하의 물과 주방세제로 세척합니다.  
(참조: Page 4 - 6)
- ④ 실린더와 저장탱크에 살균제(Sanitizer) 등을 뿌린 후 깨끗이 닦아 물기를 제거합니다.

**<주 의>**

**자동세척(CLEAN) 후 반드시 전원을 내린 상태에서 실린더 내부를 청소하시기 바랍니다.**

### 표시창 표기 문구 및 세부사항

CL: 원료부족을 알리는 기능으로 알림음과 함께 표기됩니다.

LL: 과랭 초기증상으로 제품에 필요 이상의 부하가 걸린다는 경고입니다.

HH: 과랭에 대한 경보로 컴프레서에 부하가 걸려 보내는 경고입니다.

--: 과랭에 대한 경보로 모터에 부하가 걸려 보내는 경고입니다.

NL: 과랭의 정도가 심해 모터와 컴프레서에 부하가 걸린다는 경고입니다. 이때, (정면에서 바라볼 때) 좌측 후면의 모터 차단기가 내려갑니다. 바로 올리지 마시고 10 - 20초간 기다린 후 차단기를 올리고 과랭현상에 대한 조치를 취합니다.

아래와 같은 사항으로 부품에 손상이 올 수 있으니 주의하십시오...

1. 과랭현상에서 무리한 작동으로 비터, 디스펜서 등이 파손될 수 있습니다.
2. CLEAN을 장시간 구동 시, 혹은 공회전 시 비터 가스켓 등이 마모되고 토출바디와 토출바디 가스켓이 손상될 수 있습니다.
3. 작동 시 주변에 발열체나 전열기구가 있거나 통풍구가 막혀있으면 컴프레서에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

### 문제해결 및 조치사항

아이스크림이 묽게 나올 때...

1. 스크래퍼 상태 확인
2. 통풍 및 응축기 필터 확인
3. 주변온도 확인 (35°C 이상일 때 문제발생 가능)
4. 경도설정 확인

**\*경도 및 온도 설정은 반드시 당사 담당자와 상담 후 변경하십시오.**

아이스크림이 너무 단단할 때...

1. 경도 및 온도 설정 부적합
2. 원료 상태 확인; 원료농도 혹은 수분과다
3. 원료 부족; 저장탱크에 원료 보충
4. 과랭현상; AUTO를 멈추고 CLEAN으로 제품을 녹여준 후 원료 및 경도 확인

아이스크림이 토출되지 않을 때...

1. 원료부족; CLEAN 버튼으로 실린더를 교반시키며 원료를 보충한다.
2. 원료의 재사용; 원료의 농도가 높아졌거나 거품 등으로 실린더에 주입이 안될 수 있으므로 우유 등을 약간 섞어 밀도를 낮춘다.
3. 청소불량; 원료봉, 원료탱크 내부의 투입구 확인  
**\*원료탱크 투입구 확인 시 제품을 완전히 멈춘 후 확인한다.**

소음이 클 때...

1. 과랭현상; 작동을 멈춘 후 원료상태, 경도 및 온도를 확인한다.
2. 조립불량; 비터, 토출바디의 조립상태 점검
3. 응축기 청소불량; 응축기 필터를 확인 후 세척
4. 수평 및 위치 불량; 수평계 혹은 생수통 등으로 수평을 확인 후 조치
5. 구동벨트의 장력; 무리한 가동 시 구동벨트의 장력이 느슨해 질 수 있으므로 해당사항은 당사 A/S센터에 문의해 서비스를 받는다.

# CONTACT INFO & MAINTENANCE

## 연락처 및 사후관리 시스템



본 제품은 웰아이스 본사와 대리점 및 전국에 위치한 A/S센터를  
통해 더욱 신속하고 친절한 서비스를 약속 드립니다.



**A/S 센터: 031-733-3393**  
**제품문의: 031-733-8055**  
**[www.wellice.co.kr](http://www.wellice.co.kr)**



본 제품에 대한 자세한 사항이나 문의사항은 당사 홈페이지  
([www.wellice.co.kr](http://www.wellice.co.kr)) 혹은 전화로 문의해 주십시오.

# 감사합니다